

VÝKAZ KLAMPIARSKÝCH PRVKOV

OZN.	SCHÉMA
<div>KL2</div> <div>KL3</div>	<div> <div> DAŽĎOVÝ ZVOD, KOLENO A ODTOK, OCEĽOVÝ, FARBENÝ POZINKOVANÝ PLECH hr. 0,7 mm </div> <div> <div> ZVODOVÉ POTRUBIE DN 100 KL3 DĹŽKA cca 2,20 m </div> <div> ODSKOK KRIHOVÉHO PRIEREZU DN100 KL2 </div> </div> <div> </div> <div> ZVISLÉ ZVODOVÉ POTRUBIE KOTVIŤ PODĽA TECHNOLOGICKÉHO POSTUPU VÝROBCU </div> <div> ODPADOVÉ VÝTOKOVÉ KOLENO </div> </div>
POPIS	DAŽĎOVÝ ZVOD, ODSKOK A KOTLÍK - KLAMPIARSKÝ PRVOK, VŠETKY SPOJE MUSIA BYŤ VODOTESNÉ. PRVKY MEDZI SEBOU SPÁJAŤ PODĽA TECHNOLOGICKÉHO PREDPISU VÝROBCU A STN 73 3610. FAREBNÉ PREVEDENIE (FARBA BIELA). ZVOD BUDE PRI TERÉNE UKONČENÝ ODPADOVÝM POTRUBÍM. ZVODOVÉ RÚRY BUDÚ KOTVENÉ PODĽA TECHNOLOGICKÉHO PREDPISU VÝROBCU. DILATOVANIE ŽLABU V ZMYSLE TECHNOL. PREDPISU. SPÁJANIE ŽLABU NITOVANÍM.
POVRCHOVÁ ÚPRAVA	OCEĽOVÝ POZINKOVANÝ PLECH HR. 0,7mm, FARBENÝ V ODTIENI BIELA.

POZNÁMKY:

FAREBNÉ PREVEDENIE (FARBA BIELA) PRESNÝ ODTIEŇ ODSÚHLASÍ INVESTOR SPOLU S AUTOROM PROJEKTU PRED REALIZÁCIOU PROJEKTU.

OPLECHOVANIE DILATOVAŤ PODĽA TECHNOLOGICKÉHO PREDPISU VÝROBCU!

ROZMIESTNENIE ŽLABOVÝCH HÁKOV A KOTVENÍ ZVODOVÉHO POTRUBIA BUDE V SÚLADE S TECHNOLOGICKÝM PREDPISOM VÝROBCU, STN 73 3610 A S OHĽADOM NA SNEHOVÚ OBLASŤ.

PRED DANÚ POLOŽKU MUSÍ BYŤ PRED ZAČATÍM VÝROBY VYPRACOVANÁ DIELENSKÁ DOKUMENTÁCIA V ÚZKEJ SPOLUPRÁCI S AUTOROM PROJEKTU - AŽ PO JEJ ODSÚHLASENÍ JE MOŽNÉ ZAČAŤ S VÝROBOU!!!!

DO ROZVINUTEJ ŠÍRKY PLECHOV SÚ ZAPOČÍTANÉ OHYBY.

MIESTA PRESTUPOV KONŠTRUKCIÍ CEZ OPLECHOVANIE JE NUTNÉ VODOTESNE UPRAVIŤ.