

VÝKAZ KLAMPIARSKYCH PRVKOV

OZN.	SCHÉMA
KL1	<p>DAŽĎOVÝ ŽĽAB, ZVOD A KOTLÍK, OCEĽOVÝ, FARBENÝ POZINKOVANÝ PLECH hr. 0,7 mm</p> <p>ŽĽAB DN150 KL1 DĹŽKA cca 11,10 m RŠ=335 mm</p> <p>KÓNICKÝ ŽĽABOVÝ KOTLÍK KL2</p> <p>ALT. 1 ŽĽABOVÝ HÁK NA RÍMSU</p> <p>DAŽĎOVÝ ŽĽAB DN100</p> <p>ŽĽABOVÝ HÁK S KOTVENÍM NA RÍMSU (NAPR. LINDAB, HLINÍKOVÝ ALT. POZINKOVANÝ)</p> <p>OBJÍMKA PRE PRIPEVNENIE ZVODU (KRUHOVÁ DVOJDIELNA)</p> <p>OCEĽOVÝ PÁS 25x3 mm</p> <p>ŠRÓBOVACIA TYČ 8 mm x 8 mm (10 mm x 10 mm)</p> <p>ŠKRTKA SO ŠEŠŤ UHOLNÍKOVOU HLAVOU M5mm x 25mm</p> <p>ALT. 2 ŽĽABOVÝ HÁK - POLKRUHOVÝ RŠ 335 mm</p> <p>UKONČENIE HÁKU</p>
POPIS	<p>DAŽĎOVÝ ŽĽAB, ZVOD A KOTLÍK - KLAMPIARSKY PRVOK, VŠETKY SPOJE MUSIA BYŤ VODOTESNÉ. PRVKY MEDZI SEBOU SPÁJAŤ PODĽA TECHNOLOGICKÉHO PREDPISU VÝROBCU A STN 73 3610. FAREBNÉ PREVEDENIE (FARBA BIELA). ZVOD BUDE PRI TERÉNE UKONČENÝ ODPADOVÝM POTRUBÍM. ZVODOVÉ RÚRY BUDÚ KOTVENÉ PODĽA TECHNOLOGICKÉHO PREDPISU VÝROBCU. DILATOVANIE ŽĽABU V ZMYSLE TECHNOL. PREDPISU. SPÁJANIE ŽĽABU NITOVANÍM.</p>
POVRCHOVÁ ÚPRAVA	<p>OCEĽOVÝ POZINKOVANÝ PLECH HR. 0,7mm, FARBENÝ V ODTIENI BIELA.</p>

POZNÁMKY:

FAREBNÉ PREVEDENIE (FARBA BIELA) PRESNÝ ODTIEŇ ODSÚHLASÍ INVESTOR SPOLU S AUTOROM PROJEKTU PRED REALIZÁCIOU PROJEKTU.

OPLECHOVANIE DILATOVAŤPODĽA TECHNOLOGICKÉHO PREDPISU VÝROBCU!

ROZMIESTNENIE ŽĽABOVÝCH HÁKOV A KOTVENÍ ZVODOVÉHO POTRUBIA BUDE V SÚLADE S TECHNOLOGICKÝM PREDPISOM VÝROBCU, STN 73 3610 A S OHLADOM NA SNEHOVÚ OBLASŤ.

PRE DANÚ POLOŽKU MUSÍ BYŤ PRED ZAČATÍM VÝROBY VYPRACOVANÁ DIELENSKÁ DOKUMENTÁCIA V ÚZKEJ SPOLUPRÁCI S AUTOROM PROJEKTU - AŽ PO JEJ ODSÚHLASENÍ JE MOŽNÉ ZAČAŤ S VÝROBOU!!!

DO ROZVINUTEJ ŠÍRKY PLECHOV SÚ ZAPOČÍTANÉ OHYBY.

MIESTA PRESTUPOV KONŠTRUKCIÍ CEZ OPLECHOVANIE JE NUTNÉ VODOTESNE UPRAVIŤ.